



MAGNAX INDUSTRIES

Industrie wird zur vernetzten Infrastruktur.

Hochglanz-Produktmappe · Industries World

SYMMETRYX TECHNOLOGIES

Wir denken industrielle Lichtpunkte neu.

MagnaX Industries verbindet leistungsfähige Beleuchtung mit Vernetzung, Sensorik, Kommunikation und Sicherheitsfunktionen.

Die technologische Entwicklung wird von Costa Calma auf Fuerteventura aus gesteuert. Die spätere Produktions- und Fertigungsstätte ist in Gran Tarajal geplant. Die gezeigten Campus- und Fabrikszenen sind hochwertige Visualisierungen der angestrebten industriellen Umgebung.

„Jeder industrielle Lichtpunkt kann zugleich Licht, Daten, Sensorik und Sicherheit tragen.“

Systemprinzip

Intelligent ist das austauschbare Produktmodul.

MagnaX-Lock bildet die werkzeuglose, magnetisch selbstzentrierende Schnittstelle.

Produktstatus

Die Unterlagen zeigen Produktvision, Systemlogik und Nutzen. Interne Verdrahtung, Kontaktaufbau und patentrelevante Tiefenkonstruktion werden bewusst nicht offengelegt.

MAGNAX INDUSTRIES

Ein System. Zwei industrielle Bauformen.

HighBay-Leuchten und lineare MagnaX-Sticks nutzen dieselbe modulare Funktionslogik.



Licht

Leistungsklassen und lineare Zonen

Vernetzung

Mesh und WLAN-Repeater

Sensorik

Klima, Präsenz, Rauch, Kamera

Sicherheit

Backup, Warnung, Kommunikation

PRODUKTWELT

Zwei Bauformen. Eine Systemlogik.



MagnaX - HighBay

50 W, 100 W und 150 W für unterschiedliche Hallen-, Produktions- und Logistikanforderungen.



MagnaX-Stick

Lineare Beleuchtung in 100 cm und 150 cm mit denselben acht Funktionsvarianten.

MAGNAX - HIGHBAY

Drei Leistungsklassen für industrielle Räume.

Die Funktionsarchitektur bleibt konsistent; die Lichtleistung wird an Fläche und Montagehöhe angepasst.



MagnaX - HighBay 50

Kompakte Leistungsklasse für niedrigere Hallen, Servicezonen, Werkstätten und kleinere Industrieflächen.



MagnaX - HighBay 100

Universelle Leistungsklasse für Produktionshallen, Logistikbereiche und mittlere Deckenhöhen.



MagnaX - HighBay 150

Leistungsstarke Klasse für große Hallen, höhere Montagepunkte und weitläufige Betriebsflächen.

MAGNAX - HIGHBAY

Acht Funktionskerne für jede Leistungsklasse.

50 W, 100 W und 150 W stehen jeweils in derselben funktionalen Systemfamilie zur Verfügung.

**MagnaX-Pure**

Standardlicht für industrielle Flächen

**MagnaX-Mesh**

Vernetztes Licht und dezentrale Infrastruktur

**MagnaX-Climate**

Temperatur und Umgebungsdaten im Blick

**MagnaX-Presence**

Nutzung erkennen und Licht bedarfsgerecht steuern

**MagnaX-Audio**

Lautsprecher und Mikrofon im Lichtpunkt

**MagnaX-Secure**

Orientierung und Licht bei Stromausfall

**MagnaX-Smoke**

Frühwarnung für Rauch und sicherheitsrelevante Ereignisse

**MagnaX-Camera**

Vision Core für Übersicht, Sicherheit und Prozesse

MAGNAX - HIGHBAY

MagnaX-Pure

Standardlicht für industrielle Flächen

Steuerbares Grundlicht für Hallen, Arbeitsbereiche und lineare Beleuchtungszonen.



MagnaX - HighBay 50



MagnaX - HighBay 100



MagnaX - HighBay 150

- ◆ Dimmbares, szenenfähiges Licht
- ◆ Einheitliche Basis innerhalb der MagnaX-Systemlogik
- ◆ Werkzeuglos austauschbar über MagnaX-Lock
- ◆ Für Produktions-, Lager-, Service- und Verkehrsflächen

MAGNAX - HIGHBAY

MagnaX-Mesh

Vernetztes Licht und dezentrale Infrastruktur

Jeder Lichtpunkt kann zugleich Teil einer robusten Mesh- und WLAN-Infrastruktur werden.

**MagnaX - HighBay 50****MagnaX - HighBay 100****MagnaX - HighBay 150**

- ◆ Mesh- beziehungsweise WLAN-Repeater am Deckenpunkt
- ◆ Flächige Vernetzung über viele Leuchtenpositionen
- ◆ Licht und Kommunikation in einem modularen Produkt
- ◆ Geeignet für Hallen, Logistik und weitläufige Betriebsbereiche

MAGNAX - HIGHBAY

MagnaX-Climate

Temperatur und Umgebungsdaten im Blick

Sensorik erfasst relevante Klima- und Temperaturwerte direkt aus der Deckenposition.



MagnaX - HighBay 50



MagnaX - HighBay 100



MagnaX - HighBay 150

- ♦ Temperatur- und Umgebungsüberwachung
- ♦ Datenbasis für bedarfsgerechte Gebäudesteuerung
- ♦ Unauffällige Integration in bestehende Lichtpunkte
- ♦ Modular austauschbar und systemisch erweiterbar

MAGNAX - HIGHBAY

MagnaX-Presence

Nutzung erkennen und Licht bedarfsgerecht steuern

Präsenzerkennung unterstützt automatisierte Abläufe und einen effizienteren Hallenbetrieb.



MagnaX - HighBay 50



MagnaX - HighBay 100



MagnaX - HighBay 150

- ◆ Erkennung belegter und ungenutzter Zonen
- ◆ Bedarfsgerechtes Licht statt starrer Zeitprogramme
- ◆ Potenzial für Energie- und Betriebsoptimierung
- ◆ Für Lagergänge, Arbeitsinseln und Verkehrsbereiche

MAGNAX - HIGHBAY

MagnaX-Audio

Lautsprecher und Mikrofon im Lichtpunkt

Durchsagen, Warnungen und Sprachkommunikation werden dezent in die Beleuchtungsinfrastruktur integriert.



MagnaX - HighBay 50



MagnaX - HighBay 100



MagnaX - HighBay 150

- ◆ Integrierter Lautsprecher und Mikrofon
- ◆ Durchsagen, Warnhinweise und Servicekommunikation
- ◆ Keine zusätzlichen sichtbaren Wandgeräte erforderlich
- ◆ Zentral steuerbar und modular austauschbar

MAGNAX - HIGHBAY

MagnaX-Secure

Orientierung und Licht bei Stromausfall

Eine integrierte Backup-Funktion unterstützt die Beleuchtung wichtiger Bereiche im Ausfallfall.



MagnaX - HighBay 50



MagnaX - HighBay 100



MagnaX - HighBay 150

- ◆ Batterie-Backup für definierte Not- und Orientierungsfunktionen
- ◆ Dezentrale Sicherheitsreserve am Lichtpunkt
- ◆ Unterstützt geordnete Abläufe bei Netzausfall
- ◆ Statusüberwachung innerhalb der Systemarchitektur

MAGNAX - HIGHBAY

MagnaX-Smoke

Frühwarnung für Rauch und sicherheitsrelevante Ereignisse

Sicherheits-Sensorik nutzt die Deckenposition für vernetzte Frühwarn- und Alarmkonzepte.



MagnaX - HighBay 50



MagnaX - HighBay 100



MagnaX - HighBay 150

- ♦ Rauch- und Sicherheits-Sensorik am Deckenpunkt
- ♦ Vernetzte Alarmierung und zentrale Auswertung
- ♦ Flächige Skalierung über Hallen und Betriebszonen
- ♦ Ergänzt bestehende Sicherheits- und Gebäudekonzepte

MAGNAX - HIGHBAY

MagnaX-Camera

Vision Core für Übersicht, Sicherheit und Prozesse

Die Kamera-Variante verbindet Licht mit visueller Erfassung aus der Deckenposition.



MagnaX - HighBay 50



MagnaX - HighBay 100



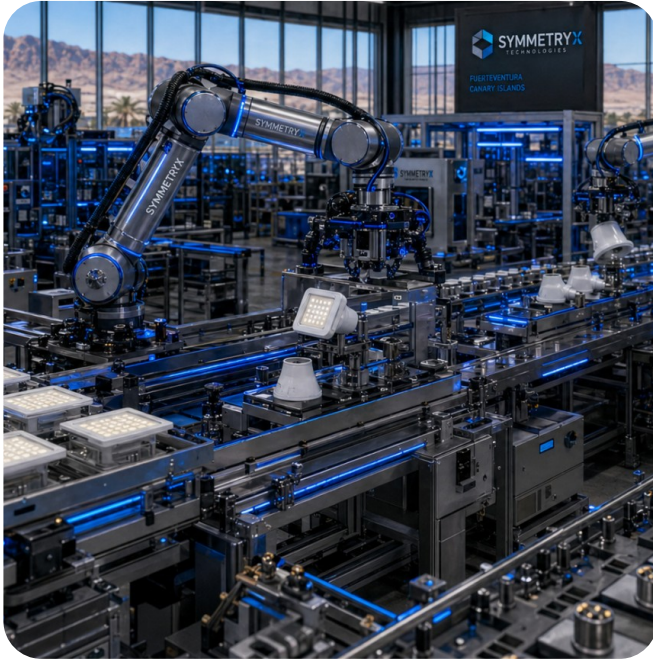
MagnaX - HighBay 150

- ♦ Visuelle Übersicht und ereignisbezogene Erfassung
- ♦ Unterstützung von Sicherheits- und Prozessanwendungen
- ♦ Licht und Kamera in einer modularen Einheit
- ♦ Einsatz stets nach Datenschutz- und Betriebskonzept

ANWENDUNGSFELDER

Für Produktion, Logistik und technische Betriebsflächen.

Die modulare Architektur kann Beleuchtung und zusätzliche Funktionen dort bündeln, wo heute viele getrennte Systeme betrieben werden.



Visualisierung: automatisierte Produktion und Montage



Visualisierung: Logistik, Lager und Distribution

Produktionshallen

Beleuchtung, Sensorik, Kommunikation und visuelle Übersicht entlang von Fertigungszonen.

Lager & Logistik

Bedarfsgerechte Beleuchtung, Mesh-Abdeckung und Sicherheitsfunktionen in weitläufigen Bereichen.

Werkstätten & Service

Flexible Licht- und Sensorpunkte in kleineren Hallen, Arbeitsinseln und technischen Räumen.

Infrastrukturflächen

Modulare Funktionen für Verkehrswege, Ladezonen, Park- und Betriebsbereiche.

MAGNAX-STICK

Die lineare Beleuchtung wird zum intelligenten Funktionspunkt.

Die 100-cm- und 150-cm-Bauformen verbinden gleichmäßiges Linienlicht mit modularer Sensorik und Kommunikation.



MAGNAX-STICK

Acht Funktionen in 100 cm und 150 cm.

Die Funktionsfamilie entspricht der HighBay-Systemlogik und überträgt sie auf lineare Beleuchtungszone.



MagnaX-Pure

Standardlicht für industrielle Flächen



MagnaX-Mesh

Vernetztes Licht und dezentrale Infrastruktur



MagnaX-Climate

Temperatur und Umgebungsdaten im Blick



MagnaX-Presence

Nutzung erkennen und Licht bedarfsgerecht steuern



MagnaX-Audio

Lautsprecher und Mikrofon im Lichtpunkt



MagnaX-Secure

Orientierung und Licht bei Stromausfall



MagnaX-Smoke

Frühwarnung für Rauch und sicherheitsrelevante Ereignisse



MagnaX-Camera

Vision Core für Übersicht, Sicherheit und Prozesse

MAGNAX-STICK

MagnaX-Pure

Standardlicht für industrielle Flächen



Steuerbares Grundlicht für Hallen, Arbeitsbereiche und lineare Beleuchtungszonen.

- ◆ Dimmbares, szenenfähiges Licht
- ◆ Einheitliche Basis innerhalb der MagnaX-Systemlogik
- ◆ Werkzeuglos austauschbar über MagnaX-Lock
- ◆ Für Produktions-, Lager-, Service- und Verkehrsflächen

Zwei Längen: 100 cm und 150 cm. Die Darstellung zeigt die freigegebene Produktvision; technische Serienparameter werden im Entwicklungs- und Zertifizierungsprozess finalisiert.

MAGNAX-STICK

MagnaX-Mesh

Vernetztes Licht und dezentrale Infrastruktur



Jeder Lichtpunkt kann zugleich Teil einer robusten Mesh- und WLAN-Infrastruktur werden.

- ◆ Mesh- beziehungsweise WLAN-Repeater am Deckenpunkt
- ◆ Flächige Vernetzung über viele Leuchtenpositionen
- ◆ Licht und Kommunikation in einem modularen Produkt
- ◆ Geeignet für Hallen, Logistik und weitläufige Betriebsbereiche

Zwei Längen: 100 cm und 150 cm. Die Darstellung zeigt die freigegebene Produktvision; technische Serienparameter werden im Entwicklungs- und Zertifizierungsprozess finalisiert.

MAGNAX-STICK

MagnaX-Climate

Temperatur und Umgebungsdaten im Blick



Sensorik erfasst relevante Klima- und Temperaturwerte direkt aus der Deckenposition.

- ◆ Temperatur- und Umgebungsüberwachung
- ◆ Datenbasis für bedarfsgerechte Gebäudesteuerung
- ◆ Unauffällige Integration in bestehende Lichtpunkte
- ◆ Modular austauschbar und systemisch erweiterbar

Zwei Längen: 100 cm und 150 cm. Die Darstellung zeigt die freigegebene Produktvision; technische Serienparameter werden im Entwicklungs- und Zertifizierungsprozess finalisiert.

MAGNAX-STICK

MagnaX-Presence

Nutzung erkennen und Licht bedarfsgerecht steuern



Präsenzerkennung unterstützt automatisierte Abläufe und einen effizienteren Hallenbetrieb.

- ◆ Erkennung belegter und ungenutzter Zonen
- ◆ Bedarfsgerechtes Licht statt starrer Zeitprogramme
- ◆ Potenzial für Energie- und Betriebsoptimierung
- ◆ Für Lagergänge, Arbeitsinseln und Verkehrsbereiche

Zwei Längen: 100 cm und 150 cm. Die Darstellung zeigt die freigegebene Produktvision; technische Serienparameter werden im Entwicklungs- und Zertifizierungsprozess finalisiert.

MAGNAX-STICK

MagnaX-Audio

Lautsprecher und Mikrofon im Lichtpunkt



Durchsagen, Warnungen und Sprachkommunikation werden dezent in die Beleuchtungsinfrastruktur integriert.

- ◆ Integrierter Lautsprecher und Mikrofon
- ◆ Durchsagen, Warnhinweise und Servicekommunikation
- ◆ Keine zusätzlichen sichtbaren Wandgeräte erforderlich
- ◆ Zentral steuerbar und modular austauschbar

Zwei Längen: 100 cm und 150 cm. Die Darstellung zeigt die freigegebene Produktvision; technische Serienparameter werden im Entwicklungs- und Zertifizierungsprozess finalisiert.

MAGNAX-STICK

MagnaX-Secure

Orientierung und Licht bei Stromausfall



Eine integrierte Backup-Funktion unterstützt die Beleuchtung wichtiger Bereiche im Ausfallfall.

- ◆ Batterie-Backup für definierte Not- und Orientierungsfunktionen
- ◆ Dezentrale Sicherheitsreserve am Lichtpunkt
- ◆ Unterstützt geordnete Abläufe bei Netzausfall
- ◆ Statusüberwachung innerhalb der Systemarchitektur

Zwei Längen: 100 cm und 150 cm. Die Darstellung zeigt die freigegebene Produktvision; technische Serienparameter werden im Entwicklungs- und Zertifizierungsprozess finalisiert.

MAGNAX-STICK

MagnaX-Smoke

Frühwarnung für Rauch und sicherheitsrelevante Ereignisse



Sicherheits-Sensorik nutzt die Deckenposition für vernetzte Frühwarn- und Alarmkonzepte.

- ◆ Rauch- und Sicherheits-Sensorik am Deckenpunkt
- ◆ Vernetzte Alarmierung und zentrale Auswertung
- ◆ Flächige Skalierung über Hallen und Betriebszonen
- ◆ Ergänzt bestehende Sicherheits- und Gebäudekonzepte

Zwei Längen: 100 cm und 150 cm. Die Darstellung zeigt die freigegebene Produktvision; technische Serienparameter werden im Entwicklungs- und Zertifizierungsprozess finalisiert.

MAGNAX-STICK

MagnaX-Camera

Vision Core für Übersicht, Sicherheit und Prozesse



Die Kamera-Variante verbindet Licht mit visueller Erfassung aus der Deckenposition.

- ◆ Visuelle Übersicht und ereignisbezogene Erfassung
- ◆ Unterstützung von Sicherheits- und Prozessanwendungen
- ◆ Licht und Kamera in einer modularen Einheit
- ◆ Einsatz stets nach Datenschutz- und Betriebskonzept

Zwei Längen: 100 cm und 150 cm. Die Darstellung zeigt die freigegebene Produktvision; technische Serienparameter werden im Entwicklungs- und Zertifizierungsprozess finalisiert.

STEUERUNG & INTEGRATION

Hardware, Netzwerk und Software als ein System.

Die Hardware bildet die physische Ebene. App und professionelle Desktop-Steuerung ergänzen sie um Konfiguration, Szenen, Zustände und Betriebsübersicht.

1

MagnaX-Produkte

HighBay und Stick übernehmen Licht, Sensorik, Kommunikation oder Sicherheitsfunktionen.

2

Mesh-Infrastruktur

Vernetzte Lichtpunkte schaffen eine dezentrale Kommunikations- und Datenebene.

3

App & Desktop

Bedienung, Monitoring und professionelle Administration werden in der Softwareebene zusammengeführt.



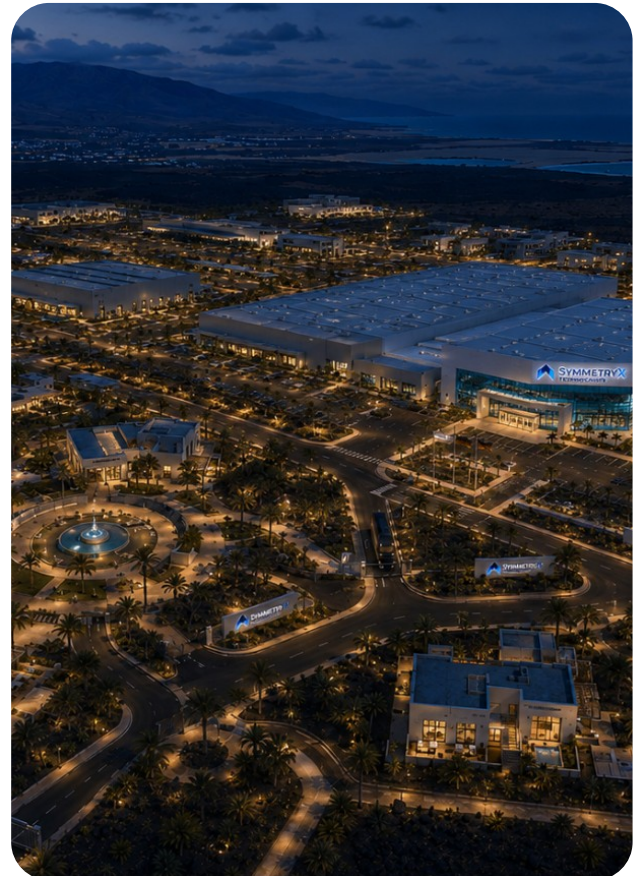
STANDORT & ZUKUNFTSBILD

Von Costa Calma zur geplanten Fertigung in Gran Tarajal.

Der aktuelle Firmensitz liegt in Costa Calma. Eine spätere Produktions- und Fertigungsstätte ist in Gran Tarajal geplant.



Visualisierung: mögliche zukünftige Produktions- und Unternehmensumgebung auf Fuerteventura. Kein Nachweis einer bereits realisierten Fabrik.



Langfristige Vision: skalierbarer Technologiecampus mit Entwicklung, Fertigung, Logistik und Schulung.



MAGNAX INDUSTRIES

Eine Infrastruktur. Viele industrielle Funktionen.

HighBay und Stick verbinden Licht, Vernetzung, Sensorik, Kommunikation und Sicherheit.

SymmetryX Technologies · Fuerteventura

Produkt- und Standortdarstellungen können Visualisierungen darstellen. Technische Spezifikationen, Zertifizierungen und Serienausführung werden im weiteren Entwicklungsprozess finalisiert. V1.